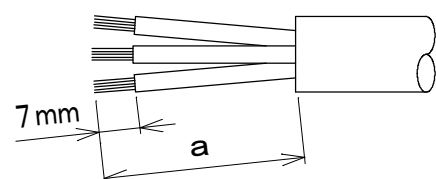


### 施工説明

■適用ケーブル ビニルキャブタイヤケーブル VCT3心 3.5~5.5mm<sup>2</sup>

■結線方法

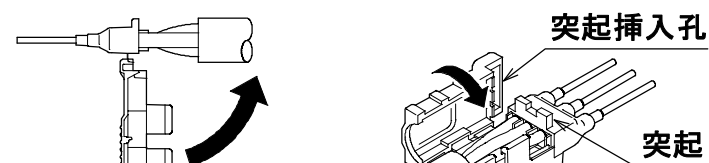
①電線の被覆をむく



a寸法: 3.5mm<sup>2</sup> … 25mm  
5.5mm<sup>2</sup> … 35mm

④絶縁カバーを組立てロックする

絶縁カバーを2段階に曲げて組み立ててください。

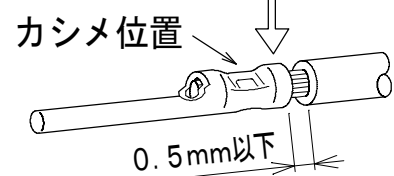


※心線が広がらないように組み立ててください。

先に突起を突起挿入孔に入れてください。

②圧着端子のカシメ加工

注)この部分につぶさないでください

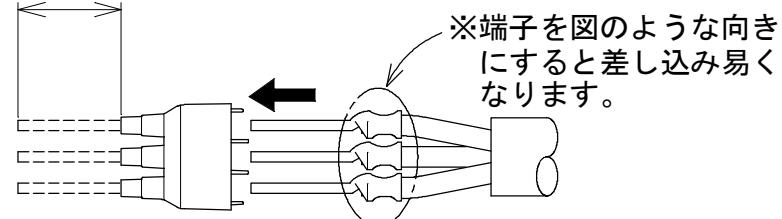


ロック爪(2本)を確実にロックしてください。

マイナスドライバーを溝に差し込み軽く回すとロックを外すことができます。

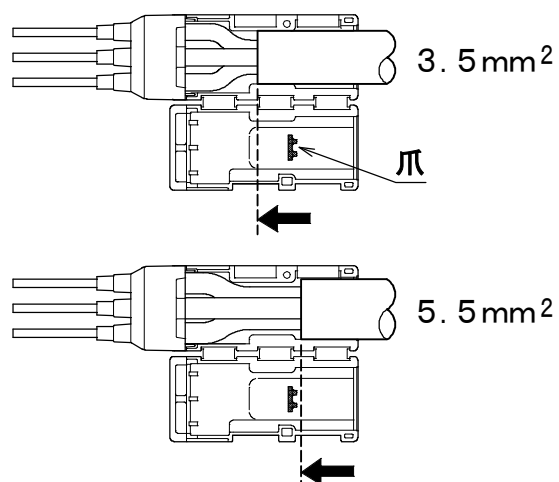
③圧着端子を奥まで差し込む

必ず端子の先端を19mm以上出してください。



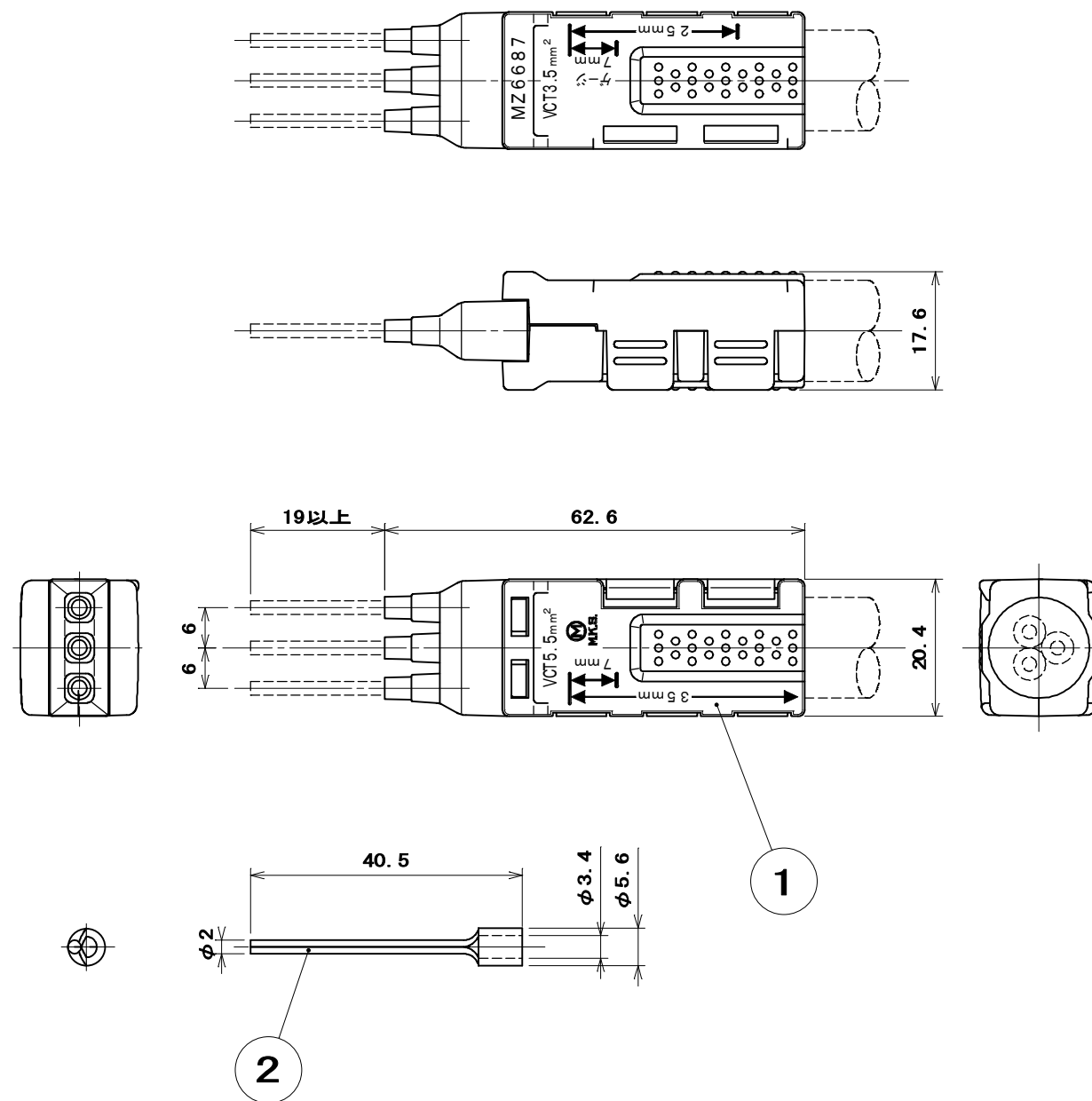
必ず接続する器具の属性に合わせて確実に奥まで差し込んでください。

・シースの組み込み位置



※5.5mm<sup>2</sup>の場合は、シースが爪に掛からないように組み込んでください。

※カシメ加工の際は、富士端子製FT-5N18または、同等品をお使いください。



2	棒状形圧着端子	3	銅	スズめっき	(3.5~5.5mm <sup>2</sup> )
1	絶縁カバー	1	ポリプロピレン樹脂	色:透明	
部番	部品名	個数	材質	処理	摘要
尺 度	三角法	定格	品名 絶縁カバー付3心棒状形圧着端子		
1	単位mm	作成 2015年12月15日	(3.5~5.5mm <sup>2</sup> 用)		